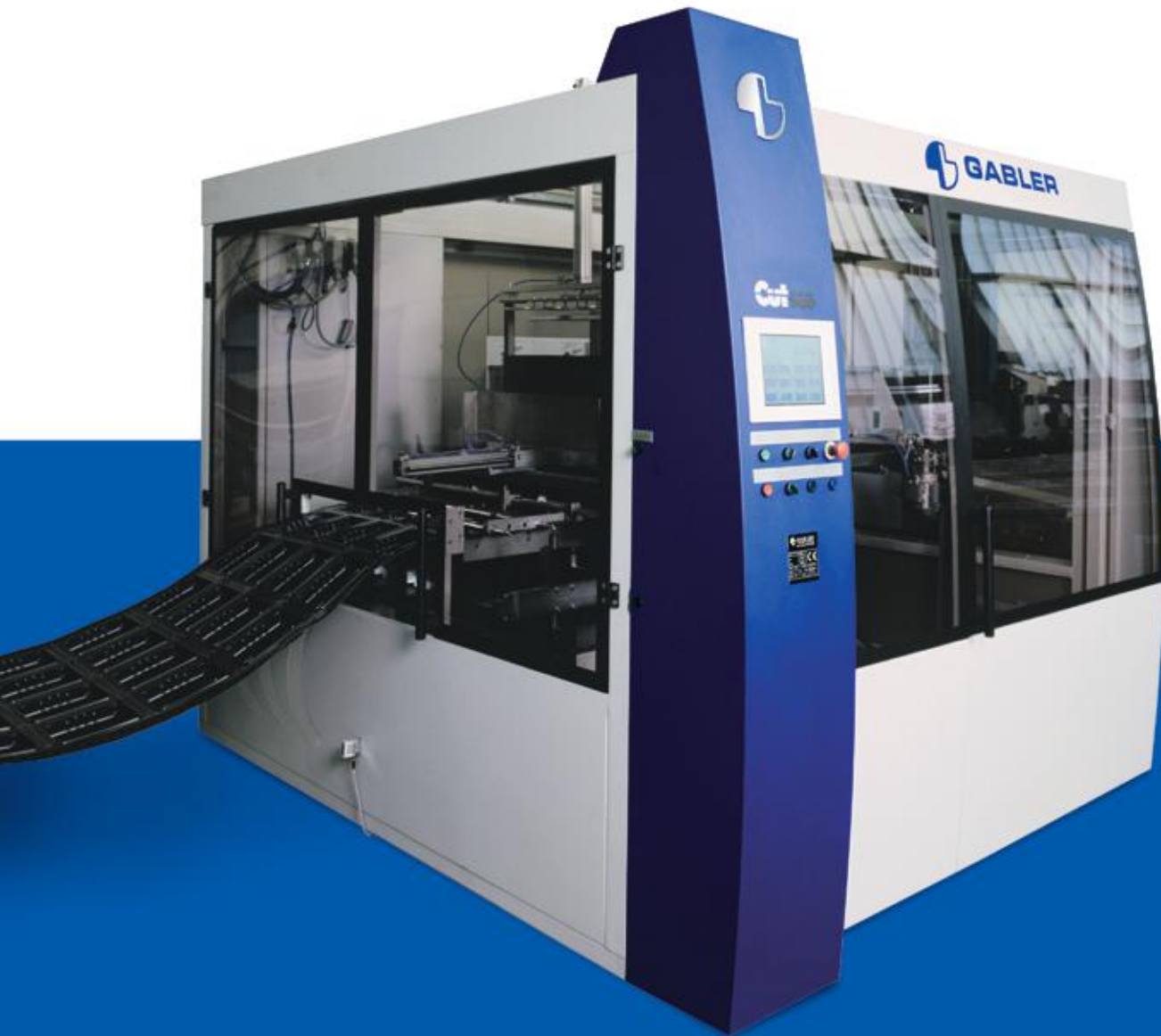




GABLER®

Forming your ideas



**Separate Stanze
für den vertikalen Betrieb**

Separate punching operation
for vertical operation

Cut 960-90, -140 und -180. Zuverlässig, kompakt und stabil

Cut 960-90, -140 and -180. Reliable, compact and stable



Der leistungsfähige Stanzautomat Cut 960 ist eine vertikal arbeitende Maschine, die sowohl den bewährten Gabler-Thermoformautomaten als auch Fremdfabrikaten problemlos nachgeschaltet werden kann. Durch die außerordentlich kompakte Bauweise und das intelligente Antriebskonzept ist ein geringer Platzbedarf und eine ergonomische Arbeitshöhe von 1.150 mm erreicht worden.

Die Reibräder des Folientransportes werden genau wie der Hauptantrieb durch Servomotoren angetrieben.

Die neue servomotorische Folientransport-Absenkung ermöglicht es, die Stanze als reine Lochstanze zu verwenden. Im Zusammenhang mit einer optoelektronischen Artikelerkennung wird ein exakter Transportschritt realisiert. Dadurch wird eine bestmögliche Artikelauszentrierung erreicht.

Die eigene SPS-Steuerung sowie der schnelle Werkzeugwechsel sind weitere Pluspunkte, die den Stanzautomaten Cut 960 als wirtschaftliche Produktionsmaschine auszeichnen.



The high-performance automatic punch Cut 960 is a vertically operating machine which can be connected to both the proven Gabler automatic thermoforming machines and machines from other manufacturers. As a result of the exceptionally compact construction and an intelligent drive concept a low space requirement and an ergonomic working height of 1.150 mm have been achieved.

The friction wheels of the film conveyor are driven by servo motors in exactly the same way as the main drive.

The new servo motor film drive lowering mechanism makes it possible to use the punch solely as a hole punch. Together with the optoelectronic article recognition an exact conveyor step is accomplished to enable the best possible article centring.

Its own SPC control and the fast tool change are additional plus points which distinguish the Cut 960 automatic punch as an economic production machine.

Technische Daten	Cut 960-90	Cut 960-140	Cut 960-180
Technical data			
Stanzfläche	850 x 350 mm	850 x 350 mm	850 x 350 mm
Cutting area	33.46 x 13.78"	33.46 x 13.78"	33.46 x 13.78"
Stanzkraft	300 kN	300 kN	300 kN
Cutting force			
Taktzahl	120 min⁻¹	120 min⁻¹	120 min⁻¹
Cycle rate			
Folienbreite	960 mm	960 mm	960 mm
Film width	37.80"	37.80"	37.80"
Artikelhöhe max. neg./pos.	65/65 mm	115/65 mm	140/65 mm
Article height max. female/male	2.56/2.56"	4.53/2.56"	5.51/2.56"
Stapelhöhe max.	500 mm	500 mm	500 mm
Stacking height max.			
Folientransport absenkbar	0 - 70 mm	0 - 70 mm	0 - 70 mm
Lowerable film conveyor	0 - 2.76"	0 - 2.76"	0 - 2.76"
Transportbandhöhe	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
Conveyor belt height	45.28"	45.28"	45.28"
Länge/Breite/Höhe ohne Transportband (mm)	2.550/3.000/2.300	2.550/3.000/2.300	2.550/3.000/2.300
Length/width/height without conveyor belt	100.39/118.10/90.55"	100.39/118.10/90.55"	100.39/118.10/90.55"



Gabler Thermoform GmbH & Co. KG
 D-23568 Lübeck, Germany
 ☎ +49 (0) 451-3109-0
 info@gabler-luebeck.de
 www.gabler-thermoform.com



GABLER® is certified to
 DIN EN ISO 9001:2008
 Certificate: QS-3431 HH